

Benjamin Kreyenbihler

RESPONSABLE TERRAIN · ANIMATION, FORMATION ET ACCOMPAGNEMENT

☎ (+33) 6 47 60 66 60 | ✉ benjamin@kreyenbihler.fr | 🌐 www.kreyenbihler.fr | 🌐 benjamin-kreyenbihler



Expérience Professionnelle

Responsable Formation Lean & Amélioration continue

Strasbourg, France

MASTER GÉNIE INDUSTRIEL, FORMATION INTÉGRALEMENT ALTERNANCE

2019 – 2024

- **Expert Lean** : Pilotage pédagogique de 4 modules (Amélioration Continue, Méthodes Lean, Lean Stratégie, Informatique appliquée) avec 100 étudiants alternants par promotion.
- **Encadrement personnalisé** : 50 projets d'alternance (deux ans par projet) représentant 100 semaine ETP cumulés sur 5 ans, avec visites sur site, définition d'objectifs opérationnels et accompagnement à la résolution de problèmes industriels (Lean, flux, maintenance, TRS...).
- **Formation** : conception et animation de plus de 600 heures de formation axées terrain : serious games Lean, chantiers simulés, VSM, Gemba Walk, QRQC, A3, 5S, PDCA.
- **Partenariats Stratégiques avec l'Industrie** : Suivi de l'évolution des référentiels de compétences en lien avec les besoins industriels (mise à jour annuelle avec la collaboration active avec un réseau de plus de 200 entreprises partenaires pour garantir l'adéquation des enseignements avec les attentes du terrain).
- **Ingénierie pédagogique** : Évaluation continue des apprentis via des grilles multi-critères, oraux techniques, et soutenances de projets (durée moyenne à l'obtention du premier emploi < 3 mois, satisfaction entreprise >90% selon enquêtes internes).

Chargé de Projet Logistique

Erstein, France

OREST GROUP (BIJOUTERIE)

2017 – 2019

- **Planification et arbitrage** : Pilotage de la planification court et moyen terme pour 7 lignes de production et 120 opérateurs, avec arbitrage quotidien des priorités afin de répondre efficacement aux exigences clients.
- **Transformation digitale** : Conception et déploiement d'outils sur mesure (Excel/VBA) permettant de récupérer les commandes, d'aider à la planification et de constituer les premières briques d'un système de Master Production Schedule (MPS), transformant un système ultra archaïque en un outil moderne de gestion.
- **Transition Lean** : Mise en place du passage du flux poussé vers un flux tiré en introduisant les premiers boucles Kanban et en sensibilisant les équipes à la culture Lean dans une entreprise initialement dépourvue d'une telle démarche.
- **Suivi de la performance** : Construction et suivi d'indicateurs. Développement de tableaux de bord pour le suivi du taux de service, productivité, suivi des stocks, etc. dans l'objectif de soutenir une croissance annuelle de +20%.
- **Animation des équipes** : Organisation de réunions hebdomadaires avec les responsables des UAP pour arbitrer les ajustements de planning, et animation de sessions de formation Lean auprès des opérateurs et managers pour instaurer une démarche d'amélioration continue.

Formation

Master Génie Industrie, mention Production Industriel en apprentissage

Strasbourg, France

UNIVERSITÉ DE STRASBOURG — UNISTRA

2015

Compétences

Outils de production	TRS, OEE, taux de service, qualité, QRQC, PDCA, Ishikawa, Takt Time, SMED, Kanban
Pilotage de rituels terrain	AIC / Top 5, Gemba Walk, 5S, Kaizen, standards visuels, animation PDCA & A3
Supply Chain & flux	Planification, prévisions, ordonnancement, optimisation des stocks, pilotage des flux physiques
Management d'équipe	Conduite de réunions, gestion de conflits, gestion des résistances, réengagement
Gestion économique	Suivi budgétaire, calcul de ROI, analyses de gains, indicateurs de performance économique
Formation et pédagogie	Conception de supports, animation de formations, développement des compétences
Bureautique	Expertise Excel, Expert macros VBA, MS Project, MS Access
ERP	SAP, BaaN, VIF – formateur et support utilisateurs, initié au paramétrage
Langue	Anglais professionnel (écrit et oral)